

# 2016-2022年中国模具热流 道系统市场研究与产业竞争格局报告

## 报告目录及图表目录

智研数据研究中心 编制

[www.abaogao.com](http://www.abaogao.com)

## 一、报告报价

《2016-2022年中国模具热流道系统市场研究与产业竞争格局报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.abaogao.com/b/ruanjian/V818942OGP.html>

报告价格：印刷版：RMB 7000 电子版：RMB 7200 印刷版+电子版：RMB 7500

智研数据研究中心

订购电话：400-600-8596(免长话费) 010-80993963

海外报告销售：010-80993963

传真：010-60343813

Email：sales@abaogao.com

联系人：刘老师 谭老师 陈老师

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

## 二、说明、目录、图表目录

根据国家知识产权局发布的统计数据：1995年以来我国模具热流道系统行业相关专利数量达到716件，当中2005年以来行业专利数量增长态势较为明显。

2010年我国模具热流道系统行业销售市场规模约29.5亿元，到2013年达到了32.5亿元。未来随着模具热流道系统应用和普及的不断提高，行业市场规模还将进一步提高。近几年我国模具热流道系统行业市场规模情况。

智研数据研究中心发布的《2016-2022年中国模具热流道系统市场研究与产业竞争格局报告》共十三章。首先介绍了中国模具热流道系统行业市场发展环境、中国模具热流道系统整体运行态势等，接着分析了中国模具热流道系统行业市场运行的现状，然后介绍了中国模具热流道系统市场竞争格局。随后，报告对中国模具热流道系统做了重点企业经营状况分析，最后分析了中国模具热流道系统行业发展趋势与投资预测。您若想对模具热流道系统产业有个系统的了解或者想投资模具热流道系统行业，本报告是您不可或缺的重要工具。

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

报告目录：

### 第一章 模具热流道系统行业概述 1

#### 第一节 模具热流道系统行业定义 1

#### 第二节 模具热流道系统行业市场特点分析 1

##### 一、产品特征 1

##### 二、影响需求的关键因素 2

##### 三、主要竞争因素 2

#### 第三节 模具热流道系统行业发展周期分析 3

### 第二章2014-2015年世界模具热流道系统行业市场分析 5

#### 第一节2014-2015年世界模具热流道系统行业运行环境分析 5

##### 一、当前经济环境分析 5

##### 二、经济政策对产业的影响 13

## 第二节2014-2015年世界模具热流道系统市场竞争现状分析 14

热流道成型（hot runner）是指从注射机喷嘴送往浇口的塑料始终保持熔融状态，在每次开模时不需要固化作为废料取出，滞留在浇注系统中的熔料可在再一次注射时被注入型腔。理想的注塑系统应形成密度一致的部件，不受所有的流道、飞边和浇口的影响。相对冷流道来讲，热流道要做到这一点，就必须维持材料在热流道内的熔融状态，不会随成型件送出。热流道工艺有时称为热集流管系统，或者称为无流道模塑。简单来讲，可以把热集流管视为机筒和注塑机喷嘴的延伸部分。热流道系统的作用就是把始终保持在熔融状态材料送到模内的每一浇口。

热流道技术是应用于塑料注塑模浇注流道系统的一种先进技术，是塑料注塑成型工艺发展的一个热点和方向。

### 热流道系统的历史

作为一项先进的注塑加工技术，热流道技术在欧美国家的普及使用可以追溯到上个世纪的中期甚至更早，早在1940年12月，E.R.Knowles就取得了热流道技术的专利权。而在中国，这一技术的真正推广应用不过是近几年发生的事情。

热流道的发明、专利申请和商业化的历史可以追溯到十九世纪的50年代早期，涉及北美地区许多热流道的制造商，包括：Protective Closures Co.，Improved Machinery Co.，Watlow，Caco-Pacific，英柯欧，和 Mold-Masters.，他们当中，英柯欧和Mold-Masters都声称他们是第一个市场上商业化的热流道系统制造商。

英柯欧公司：Incoe Injection Control and Engineering&mdash;即现在众所周知的英柯欧公司，总部位于美国密歇根州Troy。英柯欧公司成立于1958年，同年，向市场推出和销售内加热的浇口套和喷嘴套件（nozzle and sprue-bushing kits）。1959年二月份，英柯欧向美国政府申请“Internally Heated Nozzle and Molding Method.”专利，1961年11月份，美国3,010,155专利批准了这项由英柯欧公司的创始人之一的Gerald D. Gilmore博士研发的“内置加热的浇口套和喷嘴组件”的技术发明。

马斯特模具公司（Mold-Masters Ltd）总部位于加拿大的多伦多铁Georgetown.，由工具制作大师Jobst U.Gellert于1963年创立，Gellert于1958年从德国移民到加拿大，直到创立自己公司之前，一直在为Husky从事外加热浇口和流道系统的工作。1965年Gellert申请专利“在热浇道外用铸埋式加热元件制造热流道的方法”，1968年获得专利批准，该专利奠定了Mold-Masters成为第一家提供商业化铸埋式热流道公司的地位。

热流道系统的功能是绝热地将热塑性熔体送到成型模具附近或直接送入模具。热流道能够独立地加热，而在注塑模具中热绝缘，这样能够单独补偿因为与“冷”模具接触而造成

成的热量损耗。热流道模具已被成功地用于加工各种塑料材料，可以用冷流道模具加工的塑料材料几乎都可以用热流道模具加工。其零件最小的在0.1克以下，最大的在30公斤以上。热流道模具在电子、汽车、医疗、日用品、玩具、包装、建筑、办公设备等领域都有着广泛的应用。

尽管世界上有许多热流道生产厂商和多种热流道产品系列，但一个典型的热流道系统均由以下几大部分组成：

### 1、热流道板

热流道板是整个热流道系统的核心元件，其主要任务是恒温地将熔体从主流道送入各个单独喷嘴，在熔体传送过程中，熔体的压力降尽可能减小，并不允许材料降解。常用热流道板的形式有：一字型，H型，Y型，X字型；结构上有外加热热流道板和内加热热流道板两大类。

### 2、喷嘴

热流道模具按喷嘴结构形式不同有多种形式，类型均大同小异，但各个厂家加工工艺和实施方式有很大区别，这决定了热流道系统的质量和价格的差异。

主要包括：热尖式热流道系统（HOT TIP）、浇套式热流道系统（SPRUE GATING）、阀式热流道系统（VALVE GATING）

### 3、热流道控制器

温度控制器（Hotrunner Controller）；热流道温控器就是对热流道系统的各个位置进行温度控制的仪器，由底端向高端分别有通断位式，积分微分比例控制式和新型智能化温控器等种类，根据需要用户可以同其它模内组件配合使用。

顺序控制器（Sequential Valve Gate Controller）：为解决注塑中存在问题，在生产尺寸大或结构复杂或难以成型的部品时通常采用顺序填充系统，所有使用顺序填充的热流道分流板系统都有液压或气压驱动的针阀式喷嘴。使用顺序填充系统，处理器可选择性地控制每个喷嘴开、关的时间以精确控制材料前端流速。

### 4、辅助零件

如热流道加热元件

加热元件是热流道系统的重要组成部分，其加热精度和使用寿命对于注塑工艺的控制和热流道系统的工作稳定影响重大。一般有加热棒、加热圈、管式加热器、螺旋式加热器（加热盘条）等等。

热流道模具已被成功地用于加工各种塑料材料、如PP、PE、PS、ABS、PBT、PA、PSU、PC、POM、LCP、PVC、PET、PMMA、PEI、ABS/PC等，任何可以用冷流道模加工的塑料材料都可以用热流通模具加工。

随着电子、汽车、医疗、日用品、玩具、包装、建筑、办公设备等各工业部门对塑料制品需求的增加、以及加工工艺要求的提高，模具热流道系统行业得到了快速的发展。

目前全球主要的模具热流道系统生产商主要分布在北美与欧洲，此外在中国经济快速发展的大背景下，国外模具热流道系统生产巨头对中国市场的开发力度明显加强。

最近几年里，世界著名的热流道技术供应商们以各种形式陆续进驻中国、或建立生产基地、或寻找代理、或设立办事处、或建立子公司。这一潮流中，韩国企业动手最早，韩国的yudo（柳道）、sino（先锐）等品牌在我国均具备了相当的影响力；另有总部位于荷兰的圣万提和加拿大的马斯特分别在苏州和昆山建立的工厂先后投产；意大利的英格斯在杭州设厂；北美注塑二业巨人赫斯基独资建立了亚洲运营中心&mdash;赫斯基上海技术中心。

根据意大利INGLASS集团发布的统计数据，2013年全球热流道市场规模达到169419.2万欧元，较2012年的151965.0万欧元增长11.49%。INGLASS预计全球模具热流道系统市场规模将从2014年的18.83亿欧元增长至2016年的22.77亿欧元。

当中中国与美国是全球主要的模具热流道系统需求国家，2013年中国模具热流道系统市场规模达到4.21亿欧元，占全球市场总量的24.9%；美国市场规模为2.64亿欧元，规模占比为15.6%，二者合计占全球市场总量的40.5%。

就区域而言：目前亚洲市场是全球最大的模具热流道消费市场，2013年该区域市场规模为6.54亿欧元，占全球市场总量的38.6%；北美市场规模为3.59亿欧元，需求占比为21.2%；欧洲模具热流道系统市场规模为4.12亿欧元，占同期总量的24.3%。

2010-2013年全球模具热流道系统区域规模变动趋势（亿欧元）

地区	2010年	2011年	2012年	2013年
亚太	4.30	5.00	5.70	6.54
北美	2.76	3.06	3.33	3.59
欧洲	3.05	3.44	3.80	4.12
其他	1.70	1.99	2.37	2.69
合计	11.81	13.50	15.20	16.94

资料来源：智研数据中心整理

### 第三节2014-2015年世界部分国家模具热流道系统市场分析 19

一、欧洲地区 19

二、北美地区 19

三、亚洲地区 20

### 第四节 2016-2022年世界模具热流道系统行业新趋势研究分析 20

## 第三章2014-2015年中国模具热流道系统行业生产现状分析 22

### 第一节 中国模具热流道系统行业产能概况 22

一、2010-2015年中国模具热流道系统行业产能分析 22

二、2016-2022年中国模具热流道系统行业产能预测	22
第二节 中国模具热流道系统行业市场容量分析	23
一、2010-2015年中国模具热流道系统行业市场容量分析	23
二、2016-2022年中国模具热流道系统行业市场容量预测	23
第三节 影响模具热流道系统行业供需状况的主要因素	24
一、2010-2015年中国模具热流道系统行业供需现状	24
二、2016-2022年中国模具热流道系统行业供需平衡趋势预测	25

#### 第四章 我国模具热流道系统行业运行分析 26

##### 第一节 我国模具热流道系统行业发展状况分析 26

- 一、我国模具热流道系统行业发展阶段 26
- 二、我国模具热流道系统行业发展总体概况 26
- 三、我国模具热流道系统行业发展特点分析 28
- 四、我国模具热流道系统行业商业模式分析 29

##### 第二节 2010-2015年模具热流道系统行业发展现状 32

- 一、2010-2015年我国模具热流道系统行业市场规模 32
- 二、2010-2015年我国模具热流道系统行业发展分析 33

##### 第三节 区域市场分析 37

##### 第四节 模具热流道系统产品价格分析 38

- 一、2010-2015年模具热流道系统价格走势 38
- 二、影响模具热流道系统产品价格的关键因素分析 39
- 三、2016-2022年模具热流道系统产品价格变化趋势 41

#### 第五章 2014-2015年中国模具热流道系统市场运行情况 42

##### 第一节 行业最新动态分析 42

- 一、行业相关动态概述 42
- 二、行业发展热点聚焦 42

##### 第二节 行业品牌现状分析 43

##### 第三节 行业产品市场价格情况 44

##### 第四节 行业外资进入现状及对未来市场的威胁 44

#### 第六章 2013-2015年中国模具热流道系统所属行业数据监测分析 46

第一节 2013-2015年中国模具热流道系统所属行业规模分析	46
一、企业数量分析	46
二、资产规模分析	46
三、销售规模分析	47
四、利润规模分析	47
第二节 2013-2015年中国模具热流道系统所属行业产值分析	47
第三节 2013-2015年中国模具热流道系统所属行业成本费用分析	48
一、销售成本分析	48
二、销售费用分析	48
三、管理费用分析	49
四、财务费用分析	49
第四节 2013-2015年中国模具热流道系统所属行业运营效益分析	49
一、盈利能力分析	49
二、偿债能力分析	50
三、运营能力分析	50
四、成长能力分析	51

## 第七章 中国模具热流道系统行业渠道分析 52

第一节 2014-2015年中国模具热流道系统行业需求地域分布结构	52
第二节 2014-2015年中国模具热流道系统行业重点区域市场消费情况分析	53
一、华东	53
二、中南	54
三、华北	56
四、西部	58
五、东北	60
第三节 2014-2015年中国模具热流道系统行业经销模式	61
第四节 2014-2015年中国模具热流道系统行业渠道格局	61
第五节 2014-2015年中国模具热流道系统行业渠道形式	62
第六节 2014-2015年中国模具热流道系统行业渠道要素对比	62

## 第八章 2014-2015年中国模具热流道系统行业竞争情况分析 64

第一节 中国模具热流道系统行业经济指标分析	64
-----------------------	----

一、赢利性	64
二、附加值的提升空间	64
三、进入壁垒 / 退出机制	65
四、行业周期	66
第二节 中国模具热流道系统行业竞争结构分析	67
一、现有企业间竞争	67
二、潜在进入者分析	67
三、替代品威胁分析	68
四、供应商议价能力	68
五、客户议价能力	68
第三节 2016-2022年中国模具热流道系统行业市场竞争策略展望分析	69
一、2016-2022年中国模具热流道系统行业市场竞争趋势分析	69
二、2016-2022年中国模具热流道系统行业市场竞争格局展望分析	70
三、2016-2022年中国模具热流道系统行业市场竞争策略分析	70
第九章 2014-2015年模具热流道系统行业重点生产企业分析	72
第一节 柳道万和（苏州）热流道系统有限公司	72
一、企业简介	72
二、企业经营数据	72
三、企业产品分析	73
第二节 圣万提注塑工业（苏州）有限公司	73
一、企业简介	73
二、企业经营数据	74
三、企业产品分析	75
第三节 昆山模懋注塑科技有限公司	75
一、企业简介	75
二、企业经营数据	76
三、企业产品分析	77
第四节 苏州信好热流道科技有限公司	77
一、企业简介	77
二、企业经营数据	77
三、企业产品分析	78

第五节 上虞市思纳克热流道有限公司	78
一、企业简介	78
二、企业经营数据	79
三、企业产品分析	80
第六节 先锐模具配件（东莞）有限公司	80
一、企业简介	80
二、企业经营数据	80
三、企业产品分析	81
第七节 黄岩岩君模具有限公司	82
一、企业简介	82
二、企业经营数据	82
三、企业产品分析	84
第十章 2016-2022年中国模具热流道系统行业发展预测分析	85
第一节 2016-2022年中国模具热流道系统行业未来发展预测分析	85
一、2010-2015年中国模具热流道系统行业发展规模分析	85
二、2016-2022年中国模具热流道系统行业发展趋势分析	85
第二节 2016-2022年中国模具热流道系统行业供需预测分析	87
一、2016-2022年中国模具热流道系统行业供给预测分析	87
二、2016-2022年中国模具热流道系统行业需求预测分析	87
第三节 2016-2022年中国模具热流道系统行业市场盈利预测分析	88
第十一章 中国模具热流道系统行业投资战略研究	89
第一节 中国模具热流道系统行业发展关键要素分析	89
一、生产要素	89
二、需求条件	90
三、支援与相关产业	91
四、企业战略、结构与竞争状态	91
五、政府的作用	93
第二节 中国模具热流道系统行业投资策略分析	93
一、中国模具热流道系统行业投资规划	93
二、中国模具热流道系统行业投资策略	95

### 三、中国模具热流道系统行业成功之道 96

## 第十二章 中国模具热流道系统行业投资机会与风险分析 98

### 第一节 中国模具热流道系统行业投资机会分析 98

一、投资前景 98

二、投资热点 99

三、投资区域 99

四、投资吸引力分析 100

### 第二节 中国模具热流道系统行业投资风险分析 101

一、市场竞争风险 101

二、原材料风险分析 102

三、政策/体制风险分析 102

四、进入/退出风险分析 103

五、经营管理风险分析 103

## 第十三章 2016-2022年中国模具热流道系统行业发展策略及投资建议 105

### 第一节 模具热流道系统行业发展策略分析 105

一、坚持产品创新的领先战略 105

二、坚持品牌建设的引导战略 105

三、坚持工艺技术创新的支持战略 105

四、坚持市场营销创新的决胜战略 106

五、坚持企业管理创新的保证战略 106

### 第二节 模具热流道系统行业市场的关键客户战略实施 106

一、实施关键客户战略的必要性 106

二、合理确立关键客户 107

三、对关键客户的营销策略 108

四、强化关键客户的管理 108

五、实施关键客户战略要重点解决的问题 109

### 第三节 ZY LZG智研投资建议 111

一、重点投资区域建议 111

二、重点投资产品建议 111

图表目录：

图表：国内生产总值同比增长速度

图表：全国粮食产量及其增速

图表：规模以上工业增加值增速（月度同比）（%）

图表：社会消费品零售总额增速（月度同比）（%）

图表：进出口总额（亿美元）

图表：广义货币（M2）增长速度（%）

图表：居民消费价格同比上涨情况

图表：工业生产者出厂价格同比上涨情况（%）

图表：城镇居民人均可支配收入实际增长速度（%）

图表：农村居民人均收入实际增长速度

图表：人口及其自然增长率变化情况

图表：2014年固定资产投资（不含农户）同比增速（%）

图表：2014年房地产开发投资同比增速（%）

图表：2015年中国GDP增长预测

图表：国内外知名机构对2015年中国GDP增速预测

图表：模具热流道系统行业产业链

图表：2011-2014年年我国模具热流道系统行业企业数量增长趋势图

图表：2011-2014年年我国模具热流道系统行业亏损企业数量增长趋势图

图表：2011-2014年年我国模具热流道系统行业从业人数增长趋势图

图表：2011-2014年年我国模具热流道系统行业资产规模增长趋势图

图表：2011-2014年年我国模具热流道系统行业产成品增长趋势图

图表：2011-2014年年我国模具热流道系统行业工业销售产值增长趋势图

图表：2011-2014年年我国模具热流道系统行业销售成本增长趋势图

图表：2011-2014年年我国模具热流道系统行业费用使用统计图

图表：2011-2014年年我国模具热流道系统行业主要盈利指标统计图

图表：2011-2014年年我国模具热流道系统行业主要盈利指标增长趋势图

图表：企业1

图表：企业主要经济指标走势图

图表：企业经营收入走势图

图表：企业盈利指标走势图

图表：企业负债情况图

图表：企业负债指标走势图

图表：企业运营能力指标走势图

图表：企业成长能力指标走势图

图表：企业2

图表：企业主要经济指标走势图

图表：企业经营收入走势图

图表：企业盈利指标走势图

图表：企业负债情况图

图表：企业负债指标走势图

图表：企业运营能力指标走势图

图表：企业成长能力指标走势图

图表：企业3

图表：企业主要经济指标走势图

图表：企业经营收入走势图

图表：企业盈利指标走势图

图表：企业负债情况图

图表：企业负债指标走势图

图表：企业运营能力指标走势图

图表：企业成长能力指标走势图

图表：企业4

图表：企业主要经济指标走势图

图表：企业经营收入走势图

图表：企业盈利指标走势图

图表：企业负债情况图

图表：企业负债指标走势图

图表：企业运营能力指标走势图

图表：企业成长能力指标走势图

图表：企业5

图表：企业主要经济指标走势图

图表：企业经营收入走势图

图表：企业盈利指标走势图

图表：企业负债情况图

图表：企业负债指标走势图

图表：企业运营能力指标走势图

图表：企业成长能力指标走势图

图表：企业6

图表：企业主要经济指标走势图

图表：企业经营收入走势图

图表：企业盈利指标走势图

图表：企业负债情况图

图表：企业负债指标走势图

图表：企业运营能力指标走势图

图表：企业成长能力指标走势图

图表：其他企业&hellip;&hellip;

图表：主要经济指标走势图

图表：2011-2014年模具热流道系统行业市场供给

图表：2011-2014年模具热流道系统行业市场需求

图表：2011-2014年模具热流道系统行业市场规模

图表：模具热流道系统所属行业生命周期判断

图表：模具热流道系统所属行业区域市场分布情况

图表：2016-2022年中国模具热流道系统行业市场规模预测

图表：2016-2022年中国模具热流道系统行业供给预测

图表：2016-2022年中国模具热流道系统行业需求预测

图表：2016-2022年中国模具热流道系统行业价格指数预测

图表：&hellip;&hellip;

详细请访问：<http://www.abaogao.com/b/ruanjian/V818942OGP.html>