

# 2018-2024年中国精冲件行业市场调研与发展前景研究报告

## 报告目录及图表目录

智研数据研究中心 编制

[www.abaogao.com](http://www.abaogao.com)

# 一、报告报价

《2018-2024年中国精冲件行业市场调研与发展前景研究报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.abaogao.com/b/jixie/H477509EZR.html>

报告价格：印刷版：RMB 8000 电子版：RMB 8000 印刷版+电子版：RMB 8200

智研数据研究中心

订购电话：400-600-8596(免长话费) 010-80993963

海外报告销售：010-80993963

传真：010-60343813

Email：sales@abaogao.com

联系人：刘老师 谭老师 陈老师

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

## 二、说明、目录、图表目录

近年来，随着模具加工制造设备的不断发展，使得精冲模具的制造能力大幅提升，加上精冲材料、精冲油品性能的不断改善，使精冲件从平板件逐步向复杂立体成形件拓展，涵盖了弯曲、拉深、翻边、沉孔、半冲孔、压型等多种成形形式，精冲技术逐渐发展成了一种复合成形工艺。在未来的一段时期内，资源节约、低碳环保将是制造业的发展主题。

智研数据研究中心发布的《2018-2024年中国精冲件行业市场调研与发展前景研究报告》依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行研究分析。它是业内企业、相关投资公司及政府部门准确把握行业发展趋势，洞悉行业竞争格局，规避经营和投资风险，制定正确竞争和投资战略决策的重要决策依据之一，具有重要的参考价值！

智研数据研究中心是国内权威的市场调查、行业分析专家，主要服务有市场调查报告，行业分析报告，投资发展报告，市场研究报告,市场分析报告,行业研究报告,行业调查报告,投资咨询报告,投资情报，免费报告,行业咨询,数据等，是中国知名的研究报告提供商。

报告目录：

### 第一章 中国精冲件简介 9

#### 第一节 精冲件行业相关概述 9

##### 一、精冲件行业定义 9

##### 二、精冲件产品性能 10

##### 三、精冲件工艺技术 16

##### 四、精冲件行业特点 18

#### 第二节 精冲件行业发展历程 20

##### 一、世界精冲技术历程回顾 20

##### 二、中国精冲件发展历程 21

#### 第三节 精冲件行业产业链分析 22

##### 一、产业链模型 22

##### 二、上游原料发展状况 23

##### 三、下游应用发展状况 27

#### 第四节 精冲件在产业链中的地位及影响 33

### 第二章 中国精冲件发展环境分析 34

## 第一节 经济环境 34

- 一、我国GDP历史发展情况 34
- 二、我国固定资产投资历史发展情况 35
- 三、我国进出口贸易历史发展情况 38
- 四、未来我国宏观经济发展趋势 40

## 第二节 政策环境 42

- 一、《精密冲裁件通用技术条件》 42
- 二、《精密冲裁件工艺编制原则》 48
- 三、精密冲裁件行业其它标准 53

## 第三节 技术环境 54

- 一、精冲技术指标要求 54
- 二、精冲工艺方法简介 55
- 三、精冲技术发展变化 57
- 四、精冲件的检验方法 60

## 第四节 宏观环境对产品供需的影响 61

## 第三章 精冲件原材料市场供给与需求情况分析 63

### 第一节 产品原材料生产现状分析 63

- 一、产品原材料生产现状分析 63
- 二、产品原材料生产区域格局现状分析 64
- 三、产品原材料生产规模预测 65

### 第二节 产品原材料市场行情现状分析 66

- 一、2012-2016年产品原材料价格调查 66
- 二、2018-2024年产品原材料价格走势预测 73
- 三、原材料行情对精冲件企业的影响 73

### 第三节 产品原材料影响因素的应对策略 74

## 第四章 精冲件国内市场供给与需求情况分析 75

### 第一节 中国精冲件市场供需现状分析及发展预测 75

### 第二节 中国精冲件产量分析及发展预测 76

- 一、精冲件全国产量规模分析及预测 76
- 二、精冲件生产区域竞争格局分析 78

### 三、精冲件渠道市场竞争格局分析 78

#### 第三节 中国精冲件市场消费分析 79

##### 一、中国精冲件消费特点 79

##### 二、主要消费区域格局 80

#### 第四节 产品下游各需求领域需求特点 81

#### 第五节 中国精冲件需求状况预测 84

#### 第六节 国内市场生产与消费格局预测 85

### 第五章 精冲件进出口市场分析 86

#### 第一节 国外主要国家地区进出口市场分析 86

#### 第二节 进出口数值分析 88

#### 第三节 进出口价格分析 92

#### 第四节 2018-2024年产品进出口发展预测 94

### 第六章 国内重点企业竞争及发展分析 96

#### 第一节 2012-2016年产品重点在建、拟建项目 96

#### 第二节 重点企业竞争战略调研 99

#### 第三节 产品主要国内经销商分析 101

#### 第四节 产品重点生产企业经营分析 102

##### 一、湖北中航精机科技股份有限公司 102

##### 二、江苏太平洋精锻科技股份有限公司 112

##### 三、青岛海立美达股份有限公司 126

##### 四、上海交运集团股份有限公司 135

##### 五、中精集团有限公司 145

### 第七章 精冲件行业投资分析与建议 148

#### 第一节 行业存在问题解读 148

##### 一、行业发展面临难题 148

##### 二、行业发展限制因素 149

##### 三、精冲件产品质量难题 149

#### 第二节 行业发展对策建议 153

##### 一、加速工艺技术研究 153

|                        |     |
|------------------------|-----|
| 二、优化产品制造效率             | 153 |
| 三、注重环境保护治理             | 154 |
| 四、开展协作互惠互利             | 155 |
| 五、专业技术人材的培养            | 155 |
| 第三节 产品投资前景分析           | 155 |
| 一、投资动态                 | 155 |
| 二、投资热点                 | 157 |
| 三、投资方向                 | 157 |
| 第四节 2018-2024年行业发展趋势分析 | 159 |
| 一、工艺配套专业化              | 159 |
| 二、精冲技术发展趋势             | 159 |
| 第五节 2018-2024年行业发展前景预测 | 160 |

图表目录：

|                               |    |
|-------------------------------|----|
| 图表 1 按工艺方式分精冲类别               | 9  |
| 图表 3 精冲难易程度与圆角半径、料厚的关系        | 12 |
| 图表 5 精冲难易程度与槽宽、悬臂和料厚的关系       | 13 |
| 图表 6 精冲难易程度与环宽和料厚的关系          | 14 |
| 图表 7 精冲难易程度与孔径、孔边距和料厚的关系      | 15 |
| 图表 8 精冲难易程度与齿轮模数和料厚的关系        | 16 |
| 图表 9 三维零件                     | 18 |
| 图表 10 支臂件                     | 18 |
| 图表 11 适于精冲的主要钢种               | 24 |
| 图表 12 适于精冲的主要铜和铜合金            | 24 |
| 图表 13 适于精冲的主要铝和铝合金            | 25 |
| 图表 14 轿车精冲件分类                 | 29 |
| 图表 15 2010-2016年中国GDP增速       | 34 |
| 图表 16 2016年中国固定资产投资（不含农户）同比增速 | 36 |
| 图表 17 固定资产（不含农户）同比增速          | 36 |
| 图表 18 固定资产投资到位资金同比增速          | 37 |
| 图表 19 2012-2016年货物进出口总额       | 38 |
| 图表 20 钢材精冲实用范围                | 46 |

- 图表 21 精冲件常用材料 47
- 图表 22 经中间剪切面垂直度公差 47
- 图表 23 精冲件平面度公差 48
- 图表 24 排样 50
- 图表 25 搭边 50
- 图表 29 精冲工艺优缺点 56
- 图表 30 2012-2016年中国粗钢、钢材生产情况 63

详细请访问：<http://www.abaogao.com/b/jixie/H477509EZR.html>