

2020-2026年中国机床再制造行业深度分析与市场需求预测报告

报告目录及图表目录

智研数据研究中心 编制

www.abaogao.com

一、报告报价

《2020-2026年中国机床再制造行业深度分析与市场需求预测报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.abaogao.com/b/jixie/E17161QDKS.html>

报告价格：印刷版：RMB 8000 电子版：RMB 8000 印刷版+电子版：RMB 8200

智研数据研究中心

订购电话：400-600-8596(免长话费) 010-80993963

海外报告销售：010-80993963

传真：010-60343813

Email：sales@abaogao.com

联系人：刘老师 谭老师 陈老师

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、说明、目录、图表目录

智研数据研究中心发布的《2020-2026年中国机床再制造行业深度分析与市场需求预测报告》共九章。首先介绍了中国机床再制造行业市场发展环境、机床再制造整体运行态势等，接着分析了中国机床再制造行业市场运行的现状，然后介绍了机床再制造市场竞争格局。随后，报告对机床再制造做了重点企业经营状况分析，最后分析了中国机床再制造行业发展趋势与投资预测。您若想对机床再制造产业有个系统的了解或者想投资中国机床再制造行业，本报告是您不可或缺的重要工具。

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

报告目录：

第一章 再制造产业综述

1.1 再制造产业界定

1.1.1 再制造基本内涵

1.1.2 再制造与维修的区别

1.1.3 再制造在产品全寿命周期中的位置

1.2 再制造产业特性

1.2.1 理化特性

1.2.2 生产模式特点

1.2.3 产业发展门槛

(1) 技术门槛

(2) 产业化门槛

(3) 再制造对象的条件

1.3 发展再制造产业的迫切性与必要性

1.3.1 再制造产业效益分析

(1) 经济效益

(2) 社会效益

(3) 资源与环境效益

1.3.2 发展再制造产业的迫切性与必要性

- (1) 建设资源节约型和环境友好型社会的客观要求
- (2) 顺应资源日益稀缺的世界环境的必然要求
- (3) 促进制造业与现代服务业发展的有效途径

第二章 中国再制造产业发展环境分析

2.1 行业政策环境分析

2.1.1 已出台政策解读

- (1) 产业政策历程
- (2) 重点政策解读
 - 1) 《国务院关于加快发展循环经济的若干意见》
 - 2) 《中华人民共和国循环经济促进法》
 - 3) 《关于推进再制造产业发展的意见》
 - 4) 《再制造产品认定治理暂行方法》
 - 5) 《再制造产品认定实施指南》
 - 6) 《再制造产品目录（第一批）》
 - 7) 《再制造产品目录（第二批）》

中国产业研究报告

- 8) 《十三五规划纲要》对再制造产业的支持
- 9) 《工业转型升级规划》对再制造产业的支持
- 10) 《关于深化再制造试点工作的通知》

2.1.2 即将出台的政策与标准

- (1) 《再制造产业发展规划》
- (2) 《节能环保产业发展规划》
- (3) 《“十三五”节能环保装备专项规划》
- (4) 再制造产业相关标准

2.1.3 产业未来政策趋势预判

2.2 行业经济环境分析

2.2.1 国际经济现状与趋势

- (1) 国际经济形势现状
- (2) 国际经济形势预测

2.2.2 国内经济现状与趋势

- (1) 国内经济形势现状

- (2) 国内经济形势预测
- 2.2.3 装备制造业现状与趋势
- 2.3 行业社会环境分析
 - 2.3.1 中国能源环境现状
 - 2.3.2 中国节能降耗目标
 - 2.3.3 国家政策推进循环经济发展
- 2.4 行业技术环境分析
 - 2.4.1 再制造基本方法
 - 2.4.2 再制造关键技术与设备
 - (1) 再制造关键技术
 - (2) 再制造关键设备及系统
 - 2.4.3 中国再制造技术水平
 - 2.4.4 再制造技术发展趋势
- 2.5 行业物流环境分析
 - 2.5.1 再制造逆向物流概述
 - (1) 再制造逆向物流内涵
 - (2) 再制造逆向物流特点
 - 2.5.2 再制造逆向物流主要环节
 - (1) 废旧产品回收
 - (2) 初步分类、储存
 - (3) 包装与运输
 - (4) 再制造加工
 - (5) 再制造产品的销售与服务
 - 2.5.3 再制造逆向物流发展现状
 - 2.5.4 提高再制造逆向物流水平的对策

第三章 机床再制造概述

- 3.1 机床再制造内涵
- 3.2 机床再制造范畴
- 3.3 机床再制造特征
- 3.4 机床再制造效益

第四章 国际机床再制造行业市场发展分析

4.1 2015-2019年国际机床再制造行业发展现状

4.1.1 国际机床再制造行业发展现状

4.1.2 国际机床再制造行业发展规模

4.1.3 国际机床再制造主要技术水平

4.2 2015-2019年国际机床再制造市场研究

4.2.1 国际机床再制造市场特点

4.2.2 国际机床再制造市场结构

4.2.3 国际机床再制造市场规模

4.3 2015-2019年国际区域机床再制造行业研究

4.3.1 欧洲

4.3.2 美国

4.3.3 日韩

4.4 2020-2026年国际机床再制造行业发展展望

4.4.1 国际机床再制造行业发展趋势

4.4.2 国际机床再制造行业规模预测

4.4.3 国际机床再制造行业发展机会

第五章 中国机床再制造产业现状

5.1 机床产业发展现状

5.1.1 机床产量规模

5.1.2 机床数控化率

5.1.3 机床保有量

5.2 机床再制造相关政策

5.3 机床再制造产业现状

5.3.1 机床再制造发展历程

5.3.2 机床再制造产业规模

5.3.3 机床再制造技术水平

5.3.4 再制造机床应用情况

5.4 中国机床再制造发展模式

5.4.1 再制造商与用户之间的订单式服务模式

5.4.2 回收二手旧机床进行再制造模式

5.4.3 机床置换模式

第六章 机床再制造三大主体与案例分析

6.1 机床维修改造企业

6.1.1 主要企业

6.1.2 主要特点

6.1.3 案例分析

- (1) 武汉华中自控技术发展有限公司
- (2) 北京圣蓝拓数控技术有限公司
- (3) 北京凯奇创新机电设备有限公司
- (4) 武汉赛特曼机电技术发展有限公司

6.2 机床制造企业

6.2.1 主要企业

6.2.2 优势分析

6.2.3 案例分析

- (1) 重庆机床(集团)有限责任公司
- (2) 武汉重型机床集团有限公司
- (3) 天津第一机床总厂
- (4) 沈阳机床股份有限公司
- (5) 陕西秦川机械发展股份有限公司
- (6) 威海华东数控股份有限公司
- (7) 山东法因数控机械股份有限公司
- (8) 青海华鼎实业股份有限公司
- (9) 沈机集团昆明机床股份有限公司
- (10) 南通科技投资集团股份有限公司

6.3 数控系统制造企业

第七章 中国机床再制造产业发展潜力

7.1 机床再制造产业发展机遇

7.2 机床再制造产业发展障碍

第八章 中国机床再制造需求市场调查

8.1 中国电子商务市场分析

8.1.1 电子商务市场交易规模

8.1.2 电子商务市场行业分布

8.1.3 移动电子商务市场分析

8.1.4 移动电子商务交易规模

8.1.5 移动电子商务用户规模

1、手机网民规模

2、移动互联网流量

3、移动电子商务企业规模占比

第九章 中国机床再制造行业市场竞争格局分析

9.1 中国机床再制造行业竞争格局分析

9.1.1 机床再制造行业区域分布格局

9.1.2 机床再制造行业企业规模格局

9.1.3 机床再制造行业企业性质格局

9.2 中国机床再制造行业竞争五力分析

9.2.1 机床再制造行业上游议价能力

9.2.2 机床再制造行业下游议价能力

9.2.3 机床再制造行业新进入者威胁

9.2.4 机床再制造行业替代产品威胁

9.2.5 机床再制造行业现有企业竞争

9.3 中国机床再制造行业竞争SWOT分析

9.3.1 机床再制造行业优势分析（S）

9.3.2 机床再制造行业劣势分析（W）

9.3.3 机床再制造行业机会分析（O）

9.3.4 机床再制造行业威胁分析（T）

9.4 中国机床再制造行业投资兼并重组整合分析

9.4.1 投资兼并重组现状

9.4.2 投资兼并重组案例

9.5 中国机床再制造行业竞争策略建议

详细请访问：<http://www.abaogao.com/b/jixie/E17161QDKS.html>