

2021-2027年中国航空模锻 件市场发展趋势与未来发展趋势报告

报告目录及图表目录

智研数据研究中心 编制

www.abaogao.com

一、报告报价

《2021-2027年中国航空模锻件市场发展趋势与未来发展趋势报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.abaogao.com/b/dianzi/338477AOBJ.html>

报告价格：印刷版：RMB 9800 电子版：RMB 9800 印刷版+电子版：RMB 10000

智研数据研究中心

订购电话：400-600-8596(免长话费) 010-80993963

海外报告销售：010-80993963

传真：010-60343813

Email：sales@abaogao.com

联系人：刘老师 谭老师 陈老师

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、说明、目录、图表目录

航空锻件与普通机械制造工业用产品的锻件相比较，可归纳有以下三个特点：

第一、航空锻件一般选用高比强度、比刚度的材料，经常采用新材料，不断对锻造生产技术提出新的、更高的要求。材料的应用依赖于先进锻造技术，也促进先进锻造技术和设备的发展。

第二、航空锻件在精度和质量方面比普通机械产品锻件的要求高。精锻技术及精锻件在飞机、发动机和辅机上应用较广泛。这不仅可提高经济效益，而且可改善和提高零件的使用性能，从而满足航空产品不断提出的使用需要。

第三、航空锻件广泛采用模锻件，这是同于普通机械产品锻件的另一显著特点。

随着军工行业的改革，国家鼓励具有实力的民营企业进入军工产品的市场竞争中。航空模锻件是航空装备的重要零部件，在军民融合的背景下，部分民营企业也在积极寻找机会进入该市场，但是航空模锻件行业存在一定的壁垒。

智研数据研究中心发布的《2021-2027年中国航空模锻件市场发展趋势与未来发展趋势报告》共十一章。首先介绍了中国航空模锻件行业市场发展环境、航空模锻件整体运行态势等，接着分析了中国航空模锻件行业市场运行的现状，然后介绍了航空模锻件市场竞争格局。随后，报告对航空模锻件做了重点企业经营状况分析，最后分析了中国航空模锻件行业发展趋势与投资预测。您若想对航空模锻件产业有个系统的了解或者想投资中国航空模锻件行业，本报告是您不可或缺的重要工具。

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

报告目录：

第一章 航空模锻件产业综述

第一节 航空模锻件产业概述

一、行业定义

二、行业特性分析

第二节 国内外航空模锻件行业外部环境发展状况分析

第三节 航空模锻件行业在国民经济的重要地位

第四节 航空模锻件制造行业生命周期分析

第二章 国内外航空模锻件行业发展状况分析

第一节 国外航空模锻件行业发展状况分析

- 一、世界上拥有先进航空模锻件技术和重型锻压设备的都是航空工业强国
- 二、国外航空模锻件技术发展状况分析
- 三、国外航空模锻件装备行业市场供需状况分析

第二节 中国航空模锻件行业发展状况分析

- 一、中国航空模锻件的现状及差距分析
- 二、中国航空模锻件装备行业市场发展状况分析
- 三、中国航空模锻件行业产业结构调研分析

第三节 中国航空模锻件行业发展的有利及不利因素分析

第四节 中国航空模锻件行业发展趋势分析

第三章 国内外航空模锻件技术调研分析

第一节 国外航空模锻件技术发展状况分析

一、等温模锻技术

- 1.热机械处理法
- 2.双合金热等静压法
- 3.“Catoriziny”+真空定向结晶处理法
- 4.双合金热等静压扩散连接法

二、大型锻件的模锻技术

- 1.超高强度钢起落架和梁
- 2.钛合金滑轨及气压盘
- 3.涡轮盘锻造技术
- 4.高温合金盘件的热机械处理技术

三、大型风扇叶片成形及连接技术的应用与推广

- 1.推重比8以下的涡轮风扇叶片技术
- 2.解决风扇叶片振动大、数量多、重量大、效率低等问题的具体方案及建议
- 3.叶片精锻技术的推广应用

第二节 中国航空模锻件技术发展状况分析

- 一、我国航空模锻件技术发展的基本任务
- 二、满足我国航空零部件对航空锻件几何形状与尺寸的要求

三、航空锻件优良的组织结构和性能分析介绍

第三节 中国航空模锻件技术同国外同行业技术对比分析

第四节 中国航空模锻件技术发展趋势分析

第四章 国内外航空模锻件装备技术调研分析

第一节 国外航空模锻件装备技术调研分析

一、国外航空模锻件装备技术发展状况分析

二、国外航空模锻件装备技术水平

三、国外航空模锻件装备技术发展过程中所面临的主要问题

第二节 中国航空模锻件装备技术发展状况分析

一、大型模锻液压机

1.新技术新工艺介绍

2.主要应用领域

3.主要生产型号分类介绍

4.技术发展趋势分析

二、大型模锻对击锤

1.生产新技术新工艺

2.主要应用领域

3.主要型号分类介绍

4.技术发展趋势分析

三、大型模锻锤

1.生产新技术新工艺

2.主要应用领域

3.主要生产型号分类介绍

4.技术发展趋势分析

第三节 中国航空模锻件装备技术发展同国外技术对比分析

第四节 我国航空模锻件技术在发展过程中面临的主要问题

一、锻压设备能力小、数量少

二、机械化程度低、精度不足

三、辅助设备配套不齐

四、监测仪器及监测方法落后等

第五节 中国航空模锻件装备技术发展趋势分析

第五章 锻压新工艺、新技术

第一节 精密模锻

- 一、概念
- 二、工艺流程介绍
- 三、工艺特点
- 四、精密模锻的应用

第二节 精密冲裁

- 一、概念
- 二、工艺流程介绍
- 三、工艺特点

第三节 轧制

- 一、概念
- 二、轧制工艺的分类介绍
- 三、轧制的应用

第四节 摆动碾压

- 一、概念
- 二、工艺流程
- 三、摆动碾压的应用

第五节 液态模锻

- 一、概念
- 二、工艺步骤介绍
- 三、液态模锻的应用

第六节 超塑性成形

- 一、概念
- 二、超塑性成形条件
- 三、工艺特点
- 四、超塑性成形工艺的应用

第七节 计算机CAD/CAT技术在锻压中的应用

- 一、计算机辅助设计CAD
- 二、计算机辅助设计工程CAD
- 三、计算机辅助工艺过程设计CAPP

四、计算机辅助制造CAM

五、计算机辅助管理MIS

第四节我国锻压新技术，新工艺未来的发展趋势分析

第六章 全球航空材料及大型锻件市场发展状况分析

第一节 全球铝合金材料市场发展状况分析

一、市场供需状况

二、市场价格统计

三、进出口市场调研分析

四、中国铝合金材料市场发展状况分析

第二节 全球钛合金材料市场发展状况分析

一、市场供需状况

二、市场价格统计

三、进出口市场调研分析

四、中国钛合金材料市场发展状况分析

第三节 全球高温合金材料市场发展状况分析

一、市场供需状况

二、中国高温合金材料市场发展状况分析

第四节 全球粉末合金材料市场发展状况分析

一、市场供需状况

二、中国粉末合金材料市场发展状况分析

第五节 全球大型锻件市场发展状况分析

第七章 国外优质航空材料及锻件企业技术水平调研分析

第一节 美国冶联科技国际公司

一、企业概述

二、企业科研水平及技术竞争优势

三、企业重点研发材料：钢、高温合金、钛合金

第二节 法国奥伯特·杜瓦公司

一、企业发展规划

二、企业科研水平及技术竞争优势

三、企业在航空航天材料及大型锻件技术领域的研究

第三节美国铝公司(Alcoa)

- 一、企业发展规划
- 二、企业科研水平及技术竞争优势
- 三、企业在航空航天材料及大型锻件技术领域的研究

第四节西马克集团公司

- 一、企业发展规划
- 二、企业科研水平及技术竞争优势
- 三、企业在航空航天材料及大型锻件技术领域的研究

第八章中国航空模锻件行业优势竞争企业深度调研分析

第一节陕西宏远航空锻造有限责任公司

- 一、企业概述
- 二、企业产品结构及产品应用调研分析
- 三、企业科研水平及锻压技术
- 四、企业经营状况分析
- 五、企业战略发展规划

第二节中航工业贵州安大航空锻造有限责任公司

- 一、企业概述
- 二、企业产品结构及产品应用调研分析
- 三、企业科研水平及锻压技术
- 四、企业经营状况分析
- 五、企业战略发展规划

第三节无锡透平叶片有限公司

- 一、企业概述
- 二、企业产品结构及产品应用调研分析
- 三、企业科研水平及锻压技术
- 四、企业经营状况分析
- 五、企业战略发展规划

第四节中国第二重型机械集团公司

- 一、企业概述
- 二、企业产品结构及航空产品应用调研分析
- 三、企业科研水平及锻压技术

四、企业经营状况分析

五、企业战略发展规划

第五节西安三角航空科技有限责任公司

一、企业概述

二、企业产品结构及产品应用调研分析

三、企业科研水平及锻压技术

四、企业战略发展规划

五、企业经营状况分析

第六节西南铝业集团有限责任公司

一、企业概述

二、企业产品结构及产品应用调研分析

三、企业科研水平

四、企业经营状况分析

五、企业战略发展规划

第七节东北轻合金有限责任公司

一、企业概述

二、企业产品结构及产品应用调研分析

三、企业科研水平

四、企业经营状况分析

五、企业战略发展规划

第八节北京航空材料研究院

一、企业概述

二、企业产品结构

三、企业科研水平及加工测试技术

四、企业科研成果

五、企业战略发展规划

第九节南通锻压设备有限公司

一、企业概述

二、企业产品结构

三、企业科研水平及加工测试技术

四、企业科研成果

五、企业战略发展规划

第九章 国内外航空模锻件行业上下游产业分析

第一节 国外航空模锻件行业上游产业发展状况分析

第二节 国外航空模锻件行业下游产业发展状况分析

第三节 中国航空模锻件行业上游产业发展状况分析

第四节 中国航空模锻件行业下游产业发展状况分析

一、中国航空产业的发展状况分析

二、中国国产大飞机项目政府即将投入500-600亿元

三、中国航空发动机产业发展状况分析

四、“低空空域管理改革指导意见”的发布对航空产业的促进作用

五、中国航空产业发展对航空模锻件行业发展的影响分析

第十章 2021-2027年中国航空模锻件行业项目（投资）发展研究

第一节 2021-2027年国外航空模锻件行业发展前景预测分析

第二节 2021-2027年中国航空模锻件行业发展前景预测分析

第三节 2021-2027年中国航空模锻件行业项目投资分析

一、投资环境

二、投资风险

三、投资策略

四、投资建议

五、投资可行性分析

第十一章 主要结论

第一节 投资观点

第二节 媒体热点

第三节 建议

图表目录：

图表：我国航空模锻件制造行业所处生命周期示意图

图表：行业生命周期、战略及其特征

图表：钛合金滑轨加工流程

图表：GH4133B的化学成分

图表：涡轮盘锻件锻造加热规范
图表：涡轮盘锻件锻造工艺路线
图表：轮盘锻件热处理后的力学性能表
图表：加力式涡喷发动机
图表：第三代典型发动机
图表：加力式涡轮风扇发动机结构简图
图表：第四代典型发动机
图表：涡浆发动机原理图
图表：涡轴发动机原理图
图表：大涵道比涡轮风扇发动机简图
图表：GP7000大涵道比涡轮风扇发动机
图表：叶片精锻典型生产工艺比较表
图表：锻件计算机数字模拟程序
图表：美、俄、法国产品及类型
图表：精密模锻基本工艺过程框图
图表：普通冲裁的精冲的区别
图表：精冲过程示意图
图表：精冲过程
图表：普通冲裁与精冲的工艺特点
图表：整修
图表：小间隙圆角刃口冲裁
图表：负间隙冲裁
图表：对向凹模精冲的变形特征
图表：对向凹模落料过程
图表：对向凸模冲孔
图表：对向凹模复合模

详细请访问：<http://www.abaogao.com/b/dianzi/338477AOBJ.html>