

2017-2022年中国航空模锻 件市场前景研究与投资策略报告

报告目录及图表目录

智研数据研究中心 编制

www.abaogao.com

一、报告报价

《2017-2022年中国航空模锻件市场前景研究与投资策略报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.abaogao.com/b/jiaotong/1143822S0M.html>

报告价格：印刷版：RMB 7000 电子版：RMB 7200 印刷版+电子版：RMB 7500

智研数据研究中心

订购电话： 400-600-8596(免长话费) 010-80993963

海外报告销售：010-80993963

传真： 010-60343813

Email： sales@abaogao.com

联系人： 刘老师 谭老师 陈老师

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、说明、目录、图表目录

报告目录：

第一章航空模锻件产业综述17

第一节航空模锻件产业概述17

一、行业定义17

二、行业特性分析17

第二节国内外航空模锻件行业外部环境发展状况分析18

第三节航空模锻件行业在国民经济的重要地位19

第四节航空模锻件制造行业生命周期分析19

第二章国内外航空模锻件行业发展状况分析22

第一节国外航空模锻件行业发展状况分析22

一、世界上拥有先进航空模锻件技术和重型锻压设备的都是航空工业强国22

二、国外航空模锻件技术发展状况分析23

三、国外航空模锻件装备行业市场供需状况分析24

第二节中国航空模锻件行业发展状况分析25

一、中国航空模锻件的现状及差距分析25

二、中国航空模锻件装备行业市场发展状况分析25

三、中国航空模锻件行业产业结构调研分析25

第三节中国航空模锻件行业发展的有利及不利因素分析26

第四节中国航空模锻件行业发展趋势分析28

第三章国内外航空模锻件技术调研分析29

第一节国外航空模锻件技术发展状况分析29

一、等温模锻技术29

二、大型锻件的模锻技术38

三、大型风扇叶片成形及连接技术的应用与推广52

第二节中国航空模锻件技术发展状况分析59

一、我国航空模锻件技术发展的基本任务59

二、满足我国航空零部件对航空锻件几何形状与尺寸的要求60

三、航空锻件优良的组织结构和性能分析介绍61

第三节中国航空模锻件技术同国外同行业技术对比分析65

第四节中国航空模锻件技术发展趋势分析66

第四章国内外航空模锻件装备技术调研分析68

第一节国外航空模锻件装备技术调研分析68

一、国外航空模锻件装备技术发展状况分析68

二、国外航空模锻件装备技术水平68

三、国外航空模锻件装备技术发展过程中所面临的主要问题68

第二节中国航空模锻件装备技术发展状况分析68

一、大型模锻液压机68

二、大型模锻对击锤73

三、大型模锻锤75

第三节中国航空模锻件装备技术发展同国外技术对比分析77

第四节我国航空模锻件技术在发展过程中面临的主要问题86

一、锻压设备能力小、数量少86

二、机械化程度低、精度不足86

三、辅助设备配套不齐86

四、监测仪器及监测方法落后等86

第五节中国航空模锻件装备技术发展趋势分析87

第五章锻压新工艺、新技术88

第一节精密模锻88

一、概念88

二、工艺流程介绍88

三、工艺特点89

四、精密模锻的应用89

第二节精密冲载90

一、概念90

二、工艺流程介绍91

三、工艺特点99

第三节轧制101

一、概念101

- 二、轧制工艺的分类介绍101
- 三、轧制的应用102
- 第四节摆动碾压103
 - 一、概念103
 - 二、工艺流程103
 - 三、摆动碾压的应用107
- 第五节液态模锻107
 - 一、概念107
 - 二、工艺步骤介绍108
 - 三、液态模锻的应用112
- 第六节超塑性成形113
 - 一、概念113
 - 二、超塑性成形条件113
 - 三、工艺特点114
 - 四、超塑性成形工艺的应用118
- 第七节计算机CAD/CAT技术在锻压中的应用118
 - 一、计算机辅助设计CAD118
 - 二、计算机辅助设计工程CAD120
 - 三、计算机辅助工艺过程设计CAPP122
 - 四、计算机辅助制造CAM123
 - 五、计算机辅助管理MIS125
- 第四节我国锻压新技术，新工艺未来的发展趋势分析126

- 第六章全球航空材料及大型锻件市场发展状况分析132
 - 第一节全球铝合金材料市场发展状况分析132
 - 一、市场供需状况132
 - 二、市场价格统计132
 - 三、进出口市场调研分析150
 - 四、中国铝合金材料市场发展状况分析150
 - 第二节全球钛合金材料市场发展状况分析151
 - 一、市场供需状况151
 - 二、市场价格统计152

三、进出口市场调研分析152

四、中国钛合金材料市场发展状况分析153

第三节全球高温合金材料市场发展状况分析155

一、市场供需状况155

二、中国高温合金材料市场发展状况分析156

第四节全球粉末合金材料市场发展状况分析163

一、市场供需状况163

二、中国粉末合金材料市场发展状况分析164

第五节全球大型锻件市场发展状况分析165

第七章国外优质航空材料及锻件企业技术水平调研分析188

第一节美国冶联科技国际公司188

一、企业概述188

二、企业科研水平及技术竞争优势188

三、企业重点研发材料：钢、高温合金、钛合金189

第二节法国奥伯特·杜瓦公司189

一、企业发展规划189

二、企业科研水平及技术竞争优势189

三、企业在航空航天材料及大型锻件技术领域的研究190

第三节美国铝公司(Alcoa)190

一、企业发展规划190

二、企业科研水平及技术竞争优势191

三、企业在航空航天材料及大型锻件技术领域的研究191

第四节西马克集团公司192

一、企业发展规划192

二、企业科研水平及技术竞争优势192

三、企业在航空航天材料及大型锻件技术领域的研究193

第八章中国航空模锻件行业优势竞争企业深度调研分析195

第一节陕西宏远航空锻造有限责任公司195

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

第二节中航工业贵州安大航空锻造有限责任公司201

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

第三节无锡透平叶片有限公司208

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

第四节中国第二重型机械集团公司215

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

第五节西安三角航空科技有限责任公司224

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

第六节西南铝业集团有限责任公司231

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

第七节东北轻合金有限责任公司239

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

第八节北京航空材料研究院245

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

第九节南通锻压设备有限公司247

(1) 企业发展简况分析

(2) 企业经营情况分析

(3) 企业经营优劣势分析

第九章国内外航空模锻件行业上下游产业分析250

第一节国外航空模锻件行业上游产业发展状况分析250

第二节国外航空模锻件行业下游产业发展状况分析250

第三节中国航空模锻件行业上游产业发展状况分析262

第四节中国航空模锻件行业下游产业发展状况分析265

一、中国航空产业的发展状况分析265

二、中国国产大飞机项目政府即将投入500-600亿元271

三、中国航空发动机产业发展状况分析272

四、“低空空域管理改革指导意见”的发布对航空产业的促进作用273

五、中国航空产业发展对航空模锻件行业发展的影响分析274

第十章2017-2022年中国航空模锻件行业项目（投资）发展研究277(ZYWZY)

第一节2017-2022年国外航空模锻件行业发展前景预测分析277

第二节2017-2022年中国航空模锻件行业发展前景预测分析277

第三节2017-2022年中国航空模锻件行业项目投资分析279

一、投资环境279

二、投资风险289

三、投资策略290

四、投资建议298

五、投资可行性分析299

第十一章主要结论304

第一节专家观点304

第二节媒体热点305

第三节建议306

图表目录：

图表1我国航空模锻件制造行业所处生命周期示意图20

图表2行业生命周期、战略及其特征21

图表3钛合金滑轨加工流程41

图表4GH4133B的化学成分41
图表5涡轮盘镀件锻造加热规范43
图表6涡轮盘锻件锻造工艺路线44
图表7轮盘锻件热处理后的力学性能表45
图表8加力式涡喷发动机52
图表9第三代典型发动机52
图表10加力式涡轮风扇发动机结构简图53
图表11第四代典型发动机53
图表12涡浆发动机原理图54
图表13涡轴发动机原理图55
图表14大涵道比涡轮风扇发动机简图55
图表15GP7000大涵道比涡轮风扇发动机55
图表16叶片精锻典型生产工艺比较表59
图表17锻件计算机数字模拟程序64
图表18美、俄、法国产品及类型72
图表19精密模锻基本工艺过程框图88
图表20普通冲裁的精冲的区别91
图表21精冲过程示意图91
图表22精冲过程92
图表23普通冲裁与精冲的工艺特点93
图表24整修94
图表25小间隙圆角刃口冲裁95
图表26负间隙冲裁96
图表27对向凹模精冲的变形特征97
图表28对向凹模落料过程97
图表29对向凸模冲孔98
图表30对向凹模复合模99

详细请访问：<http://www.abaogao.com/b/jiaotong/1143822S0M.html>